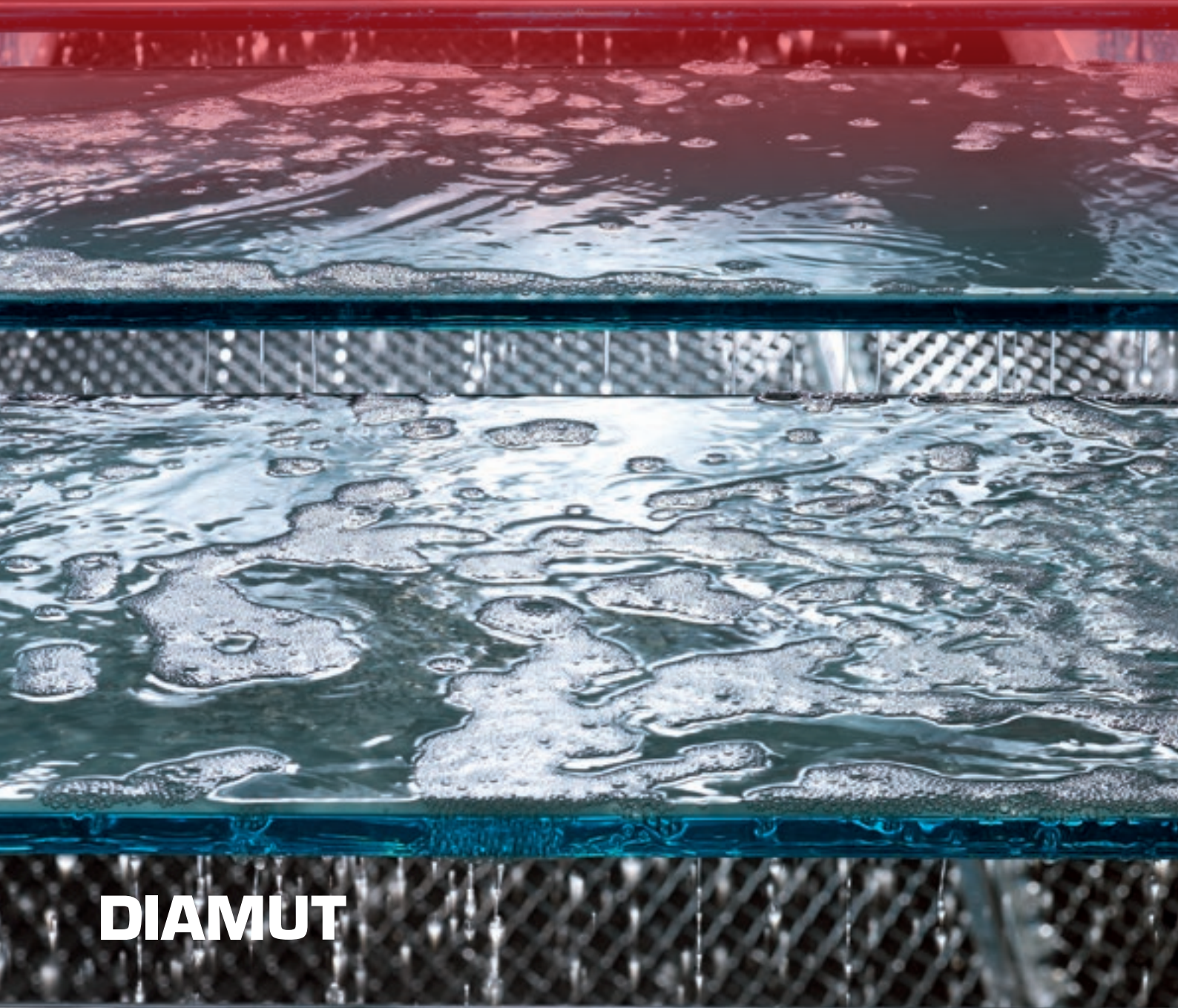


GLASS TOOLING

UTENSILI PER LA LAVORAZIONE
DEL VETRO



DIAMUT

UNA SOLUZIONE PER OGNI ESIGENZA DI LAVORAZIONE



IL MERCATO CHIEDE

soluzioni innovative per il raggiungimento di standard qualitativi di eccellenza nelle diverse lavorazioni del vetro.

DIAMUT RISPONDE

con un'ampia gamma di utensili per la lavorazione del vetro, nata da più di 30 anni di esperienza e di profonda conoscenza del settore, delle diverse tipologie di materiale e macchinari. Sviluppati e testati secondo rigorosi standard qualitativi, garantiscono risultati eccellenti in termini di qualità delle lavorazioni effettuate e durata nel tempo.

- ▀ **AMPIA GAMMA DI UTENSILI PER OGNI LAVORAZIONE**
- ▀ **VARIANTI DISPONIBILI PER LE MACCHINE PIÙ DIFFUSE SUL MERCATO**
- ▀ **RETE DI DISTRIBUZIONE E ASSISTENZA**
- ▀ **TEST DI SVILUPPO E AFFIDABILITÀ DEGLI UTENSILI SVOLTI IN COLLABORAZIONE CON INTERMAC**
- ▀ **PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI UTENSILI PERSONALIZZATI IN BASE ALLE ESIGENZE DEL CLIENTE.**

CHI SIAMO

DIAMUT È PROTAGONISTA DEL MERCATO DA OLTRE 30 ANNI GRAZIE AD UNA GAMMA COMPLETA DI UTENSILI PER LA LAVORAZIONE DI VETRO, PIETRA E MATERIALI SINTETICI UTILIZZABILI SULLA MAGGIOR PARTE DEI MACCHINARI A CONTROLLO NUMERICO, AUTOMATICI E SEMI-AUTOMATICI. GRAZIE ALLA QUALITÀ SUPERIORE DEI NOSTRI UTENSILI SIAMO PARTNER DI FIDUCIA DI REALTÀ DI SUCCESSO CHE OPERANO DALL'INDUSTRIA AERONAUTICA A QUELLA DEGLI ELETTRODOMESTICI, DA QUELLA DELL'ELETTRONICA DI CONSUMO ALL'ARREDAMENTO E A QUELLA DELL'ARCHITETTURA.



DIAMUT

INDICE

INTRODUZIONE	
FORETTI	11
HELIX	14
FRESE	16
MOLE PERIFERICHE	18
MOLE PERIFERICHE A PROFILO	22
MOLE LUCIDANTI	23
MOLE PERIFERICHE CHEVRON	24
MOLE A TAZZA	26
SWAVE	28
MOLE A TAZZA PER CNC INTERMAC	29
PUNTE DA SCRITTURA	30
MOLE PER BISELLO	31
MOLE PER RIBASSO	32
MOLE PER INCISIONE	33
DISCHI DA TAGLIO	34
UTENSILI PER BOLLE	36
UTENSILI PER VETRI SOTTILI	37
GRINDER / PRESETTER	38
CONI	39
ECCELLENZA QUALITATIVA	40
SERVIZI	44
MADE WITH DIAMUT	46
IL GRUPPO	47

DIAMUT

PRESENZA GLOBALE



Italia

Lugo
Thiene

U.K.

Daventry

Germania

Elchingen

Francia

Lyon

Nord America

Charlotte

Brasile

San Paolo

Asia

Shanghai
Kuala Lumpur
Jakarta

Oceania

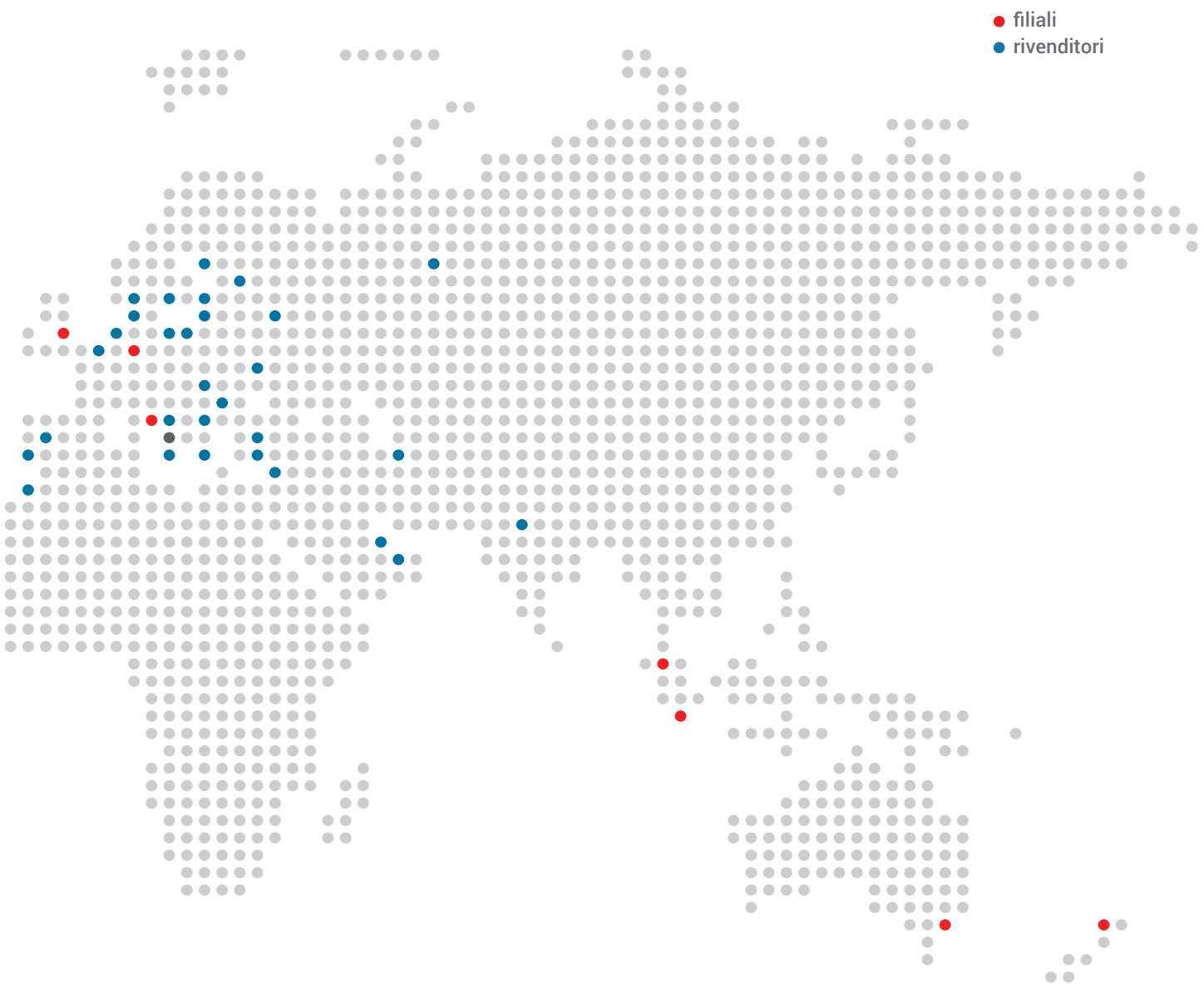
Auckland
Sydney

Rivenditori

Argentina
Ecuador
Messico
Bolivia
Colombia
Peru'
Venezuela
Panama
Paraguay
Portogallo
Spagna
Danimarca
Finlandia

Norvegia
Svezia
Lituania
Lettonia
Estonia
Repubblica Ceca
Ucrania
Ungheria
Polonia
Olanda
Romania
Slovenia
Belgio

Serbia
Malta
Grecia
Turchia
Cipro
Marocco
Russia
Bielorussia
India
Emirati Arabi
Israele
Iran
Qatar



Far parte del Gruppo Biesse significa poter contare su una rete distributiva globale. **8 filiali in tutto il mondo** (Asia, Brasile, USA e Canada, Francia, Germania, UK, Italia, Australia e Nuova Zelanda), **70 rivenditori e 15 agenti** distribuiti negli altri paesi sono il punto di forza di un'organizzazione in grado di ascoltare le esigenze dei singoli clienti e progettare non solo utensili, ma soluzioni complete.

ECCELLENZA TECNOLOGICA

L'utilizzo delle più avanzate tecnologie nel processo produttivo dei nostri utensili unita al grande know-how delle persone Diamut è la nostra chiave di successo nel raggiungimento di standard qualitativi di eccellenza nel settore.

Le costanti attività di ricerca e sviluppo rendono Diamut una realtà all'avanguardia e in costante evoluzione verso nuovi traguardi tecnologici di processo e di prodotto.



OBIETTIVO INNOVAZIONE

Tante soluzioni, un solo obiettivo costante: innovare. Tutto questo per essere sempre in grado di assicurare la migliore soluzione per il vostro business, aumentare le performance dei nostri prodotti e permettere ai nostri clienti di raggiungere i loro traguardi con maggiore efficienza. Tra le soluzioni innovative Diamut spiccano: Chevron, la linea di utensili per macchine CNC specifica per la lavorazione del vetro laminato.

Helix System, il rivoluzionario utensile Diamut che abbinato ad un Centro di lavoro della gamma Master di Intermac e ad un software specifico permette di forare, svasare e molare in un'unica operazione lastre di vetro fino a 19mm.



QUALITÀ COSTANTE

Più di 34000 controlli qualità all'anno raccontano la nostra affidabilità e precisione nel fornirvi utensili superiori. Possiamo garantirvi la precisione e il rigore di un prodotto eccellente in ogni minimo particolare.



IDEE CHE DIVENTANO SUCCESSI

Pochi costruttori possono contare su un partner tecnologico per lo sviluppo di utensili all'avanguardia. Diamut svolge insieme ad Intermac, azienda leader nella progettazione e produzione di macchine e soluzioni tecnologiche per la lavorazione di vetro, pietra e metallo, centinaia di ore di test di prodotto all'anno per sviluppare i nuovi prodotti e fornire ai clienti finali utensili di qualità eccellente.



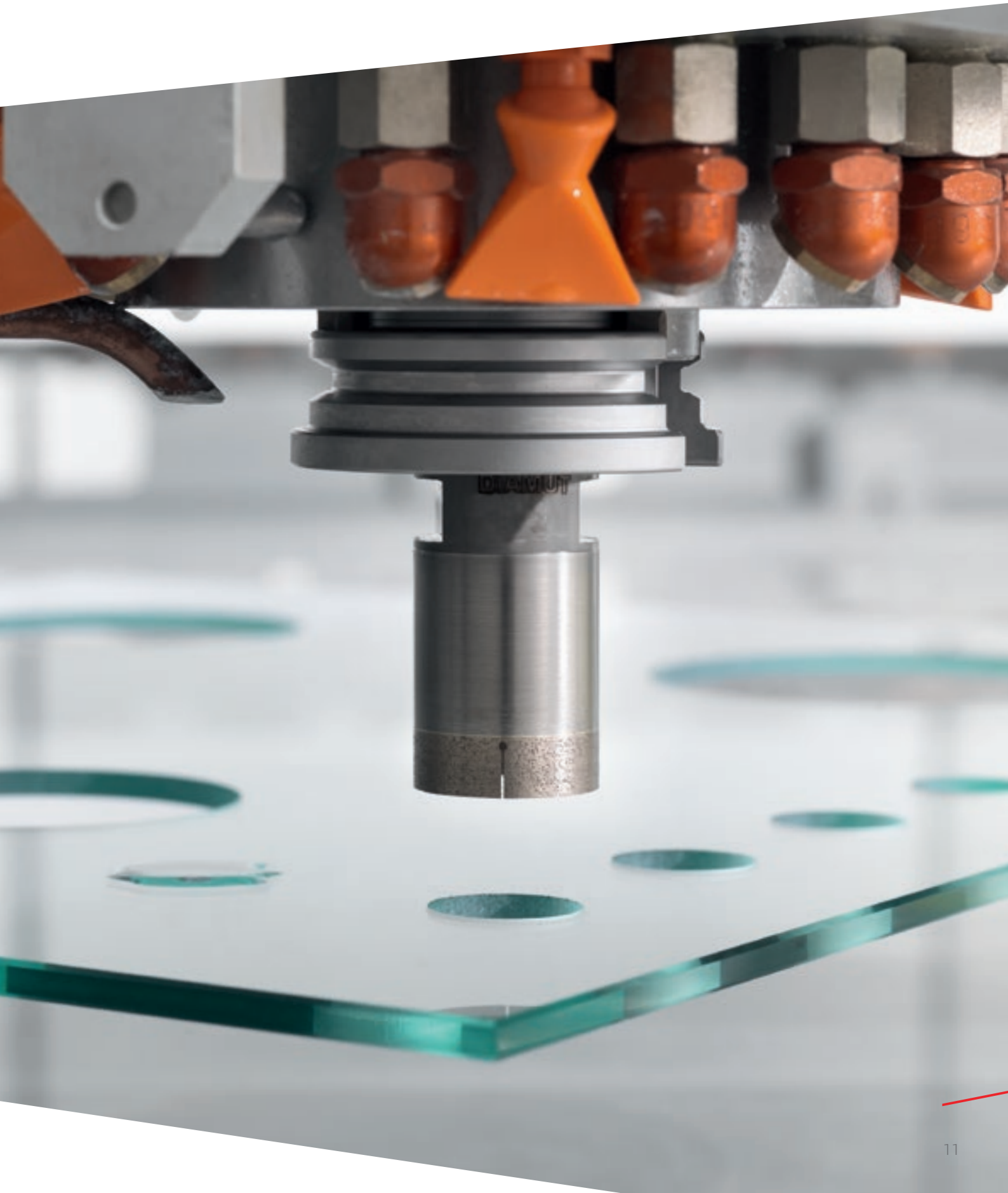
PARTNER DEL VOSTRO BUSINESS

Non ci fermiamo alla semplice produzione di utensili ma siamo pronti ad ascoltarvi per fornirvi la soluzione migliore in base alle vostre esigenze di lavorazione e agli obiettivi da raggiungere. Un team di tecnici dedicati è a vostra disposizione per studiare e definire insieme a voi l'utensile ideale per ogni tipo di realizzazione.

FORETTI

Macchine: **CNC, verticali, macchine manuali.**

Applicazioni: **arredamento, elettrodomestici, architettura.**



FORETTI

LINEA DRB

Il foretto DRB (Diamut Regular Bond) si caratterizza per performance costanti e durature nel tempo. Disponibile per CNC, macchine verticali e manuali, grazie alla sua corona diamantata di 1,2 mm e un taglio per scarico acqua e residui di taglio di 3 mm offre una qualità di foratura ideale per ogni tipo di lavorazione e rappresenta il miglior equilibrio tra qualità e accessibilità.

I foretti Diamut possono essere utilizzati indifferentemente su qualsiasi tipo di vetro, sia monolitico che laminato.



LINEA KCX

Dedicato a chi cerca performance superiori, il foretto KCX si pone ai vertici per capacità di taglio, qualità del foro e durata dell'utensile. Il corpo in acciaio inox, permette di minimizzare l'insorgere di ruggine sull'utensile, assicura una durata superiore nel tempo e una resistenza maggiore agli stress di lavorazione.

Disponibile per CNC e macchine verticali, vanta un disegno dedicato del taglio per lo scarico acqua e polvere di vetro.

Grazie alla particolare tecnologia produttiva garantisce velocità di avanzamento superiore e una necessità di rinvivatura meno frequente.



HELIX

Macchine: **CNC con software dedicato.**

Applicazioni: **arredamento, elettrodomestici, architettura.**





Helix System nasce dalla volontà di Diamut e Inter-mac di sviluppare un sistema rivoluzionario di foratura ad oggi non presente sul mercato, che riesca ad eseguire dei fori con svasatura superiore e inferiore integrata su lastre in vetro spesse fino a 19mm, usando un unico utensile su macchine CNC.

La tecnologia odierna costringe gli operatori all'uso di due utensili, non integra la svasatura della parte inferiore e obbliga all'utilizzo di foretti diversi per fori di diametro diverso. Con Helix la discesa dell'utensile non è più verticale ma avviene elicoidalmente; l'ingresso avviene attraverso la parte raggiata dell'utensile e anziché essere forato, il vetro viene molato fino a creare il foro. Una volta terminata l'operazione di foratura, avviene la molatura laterale, che allarga il foro fino alla dimensione nominale. Terminata questa fase, iniziano la svasatura inferiore e superiore, eliminando qualsiasi difetto.

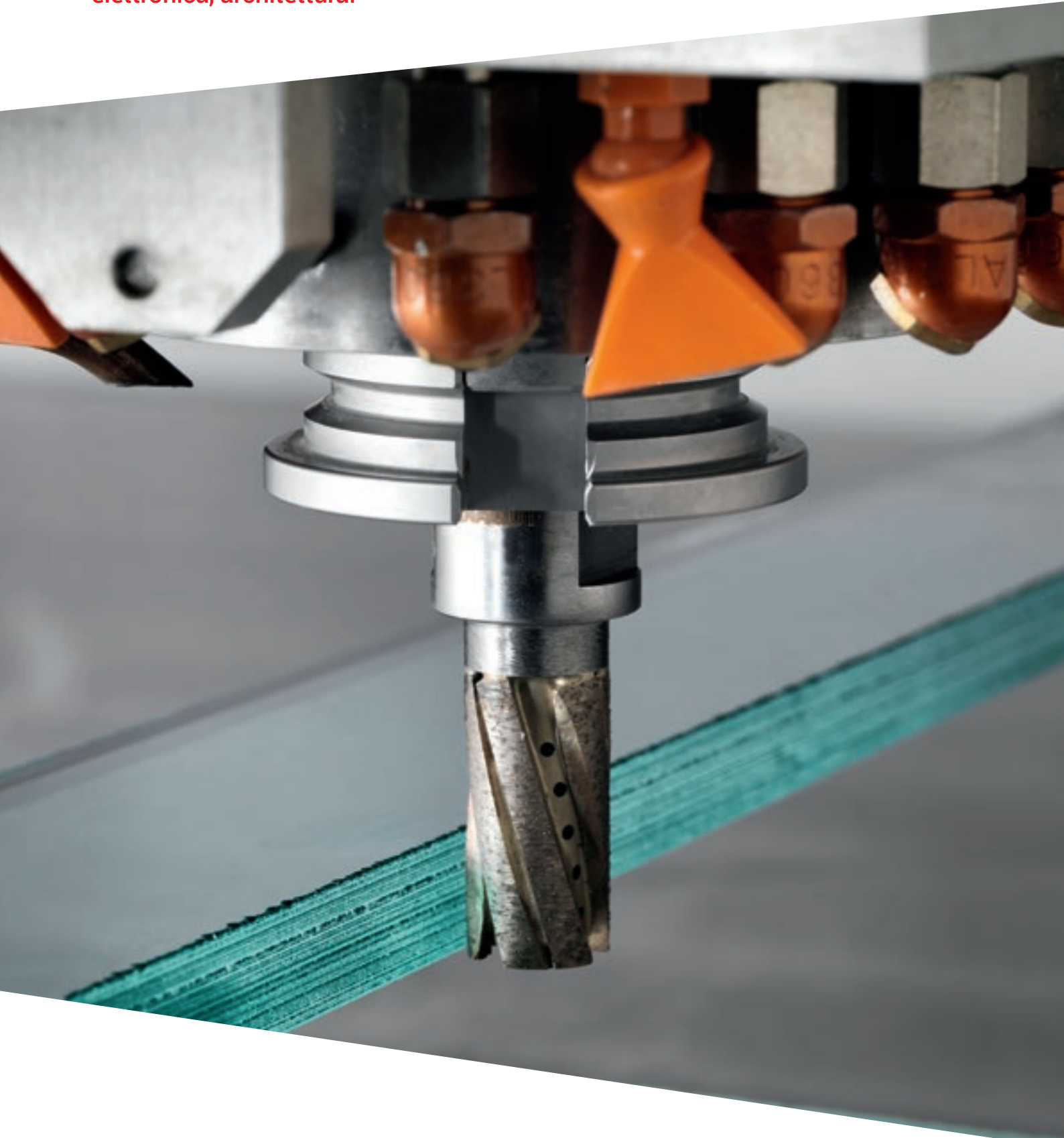
Helix è disponibile previo aggiornamento software su tutti i CNC Master costruiti dal 2005 in poi. A partire da Aprile 2017 utensile e software dedicato sono di serie su tutta la nuova gamma Master.



FRESE

Macchine: **CNC e verticali.**

Applicazioni: **aeronautica, arredamento, elettrodomestici, elettronica, architettura.**



FRESE DA TAGLIO

Le frese da taglio Diamut sono disponibili in numerose varianti che vanno da un diametro minimo di 6 mm ad un massimo di 20 mm. La versione da 10 mm è disponibile anche nella variante con corpo rinforzato per resistere ad ogni tipo di stress di lavorazione. Ogni singola versione è disponibile con diversi leganti e grane; ciò garantisce sempre il miglior compromesso tra durata dell'utensile e qualità perfetta della finitura. Diamut mette a disposizione del mercato tutto il know-how e la tecnologia per progettare e produrre frese personalizzate nel numero di settori, nei leganti e nelle grane per raggiungere qualsiasi risultato desiderato.



FRESE SAGOMATE

Le frese da taglio Diamut sono disponibili in numerose varianti che vanno da un diametro minimo di 6 mm ad un massimo di 20 mm. La versione da 10 mm è disponibile anche nella variante con corpo rinforzato per resistere ad ogni tipo di stress di lavorazione. Ogni singola versione è disponibile con diversi leganti e grane; ciò garantisce sempre il miglior compromesso tra durata dell'utensile e qualità perfetta della finitura.

Diamut mette a disposizione del mercato tutto il know-how e la tecnologia per progettare e produrre frese personalizzate nel numero di settori, nei leganti e nelle grane per raggiungere qualsiasi risultato desiderato.

FRESE DA SCASSO E FRESE A TAZZA

L'ampia gamma di frese Diamut viene completata con le frese da scasso disponibili nei diametri da 4 mm a 12 mm e di frese a tazza da diametro 20 mm a 100 mm.

FRESE DA TAGLIO E FRESE SAGOMATE PER FORVET FRANCESCA

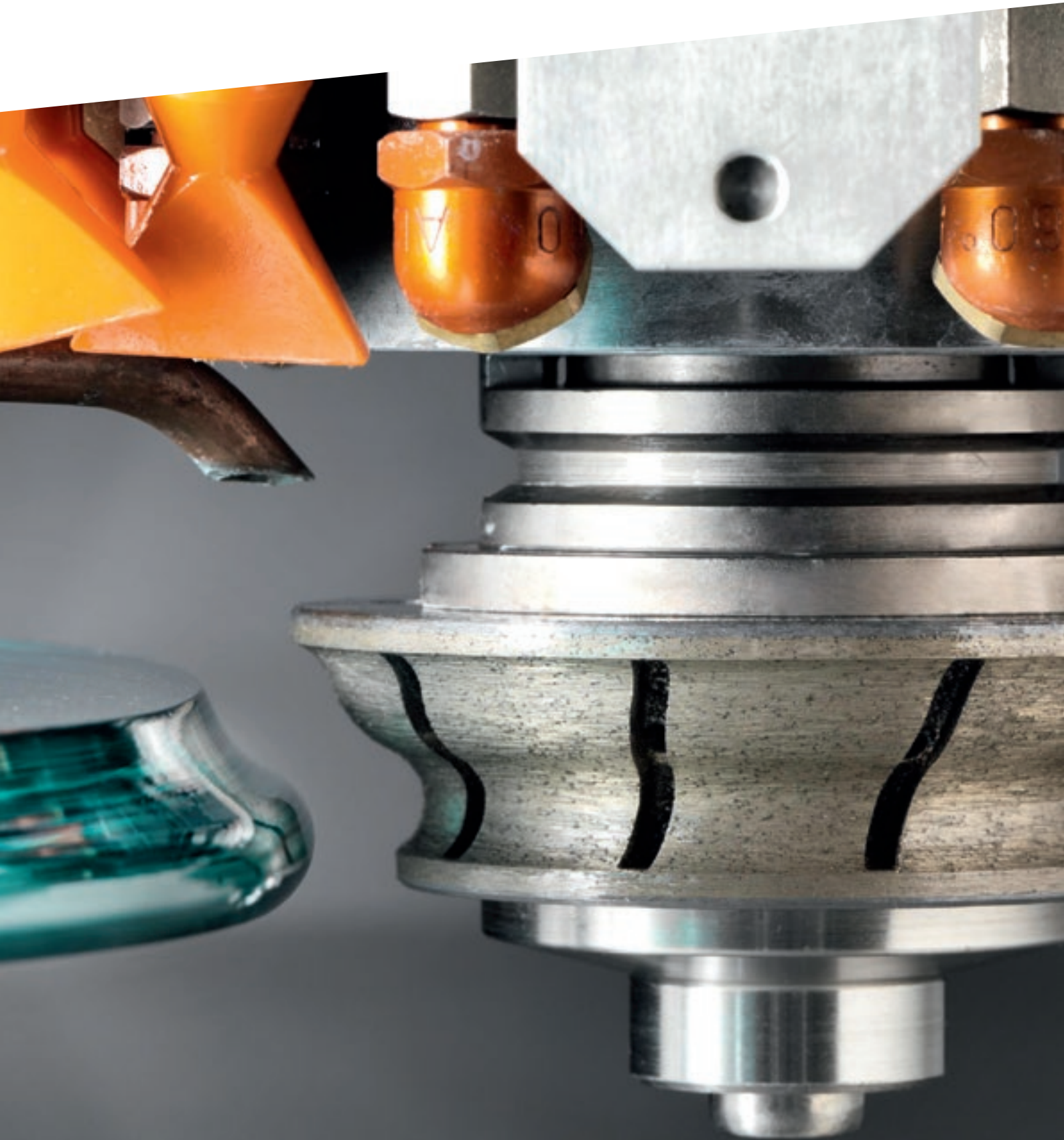
Diamut produce e commercializza anche frese da taglio e frese sagomate per macchine Forvet Francesca nei diametri da 12 mm a 25 mm.

MOLE PERIFERICHE

Macchine: **CNC, verticali, bilaterali filo tondo.**

Applicazioni: **arredamento, elettrodomestici, arredamento.**





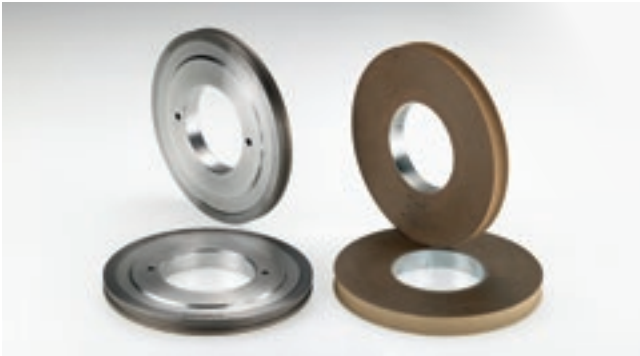
MOLE PERIFERICHE

La gamma di mole Diamut si caratterizza per l'ampia disponibilità di versioni, comprese tra i 25 e i 200 mm di diametro, utilizzabili su vetri monolitici, laminati e stratificati. A richiesta possiamo progettare e produrre utensili su specifiche del cliente.



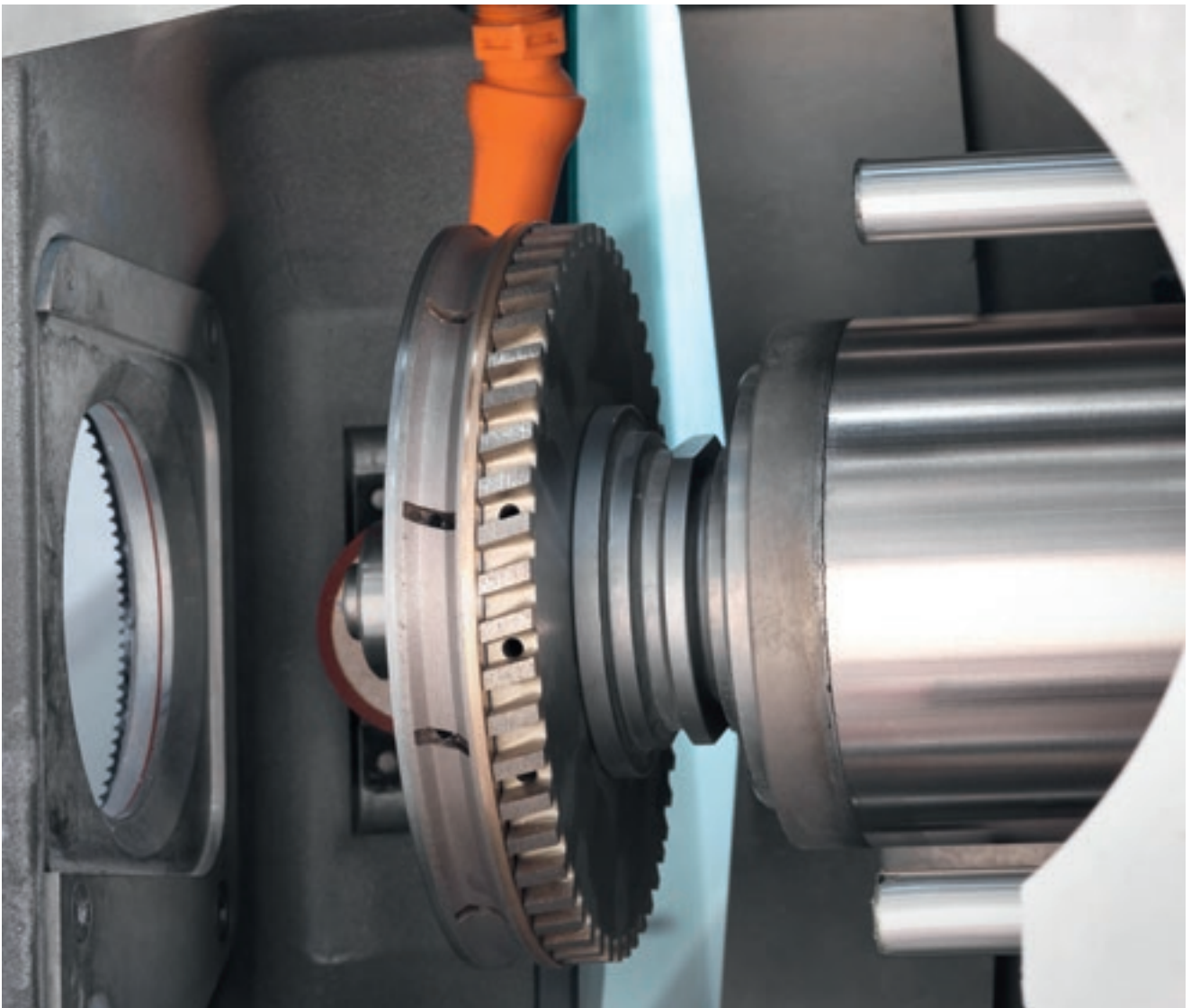
Dalle mole ad alta produttività a quelle a lunga durata, Diamut offre il prodotto ideale per tipo di lavorazione e applicazione. La ricerca costante in ambito prodotto porta allo sviluppo frequente di nuove varianti di utensili, per offrire sempre una gamma completa di prodotti adatti ad ogni esigenza.





Per ogni diametro disponibile Diamut offre tutte le sequenze per qualsiasi esigenza di lavorazione e finitura: filo lucido, filo grezzo, filo lucido industriale, finitura all'ossido di cerio. In base alla lavorazione da effettuare possiamo combinare tutte le sequenze, con o senza mole lucidanti.

Per raggiungere traguardi da primato utilizziamo i migliori componenti. L'uso di diamante naturale in combinazione con diamante ricoperto permette di raggiungere performance di durata al di sopra di ogni aspettativa, mantenendo una qualità impeccabile.



MOLE PERIFERICHE A PROFILO

Macchine: **CNC.**

Applicazioni: **edilizia, elettrodomestici, arredamento.**



Bull nose, triple pencil, og, waterfall, waterfall arris e V45 sono solo alcuni delle decine di profili che Diamut può offrire nella sua ampia gamma di mole a profilo.

Nel caso in cui il cliente abbia necessità di sviluppare un nuovo profilo non presente a catalogo, Diamut mette a disposizione tutto il suo know-how e la sua tecnologia per soddisfare qualsiasi esigenza di lavorazione.

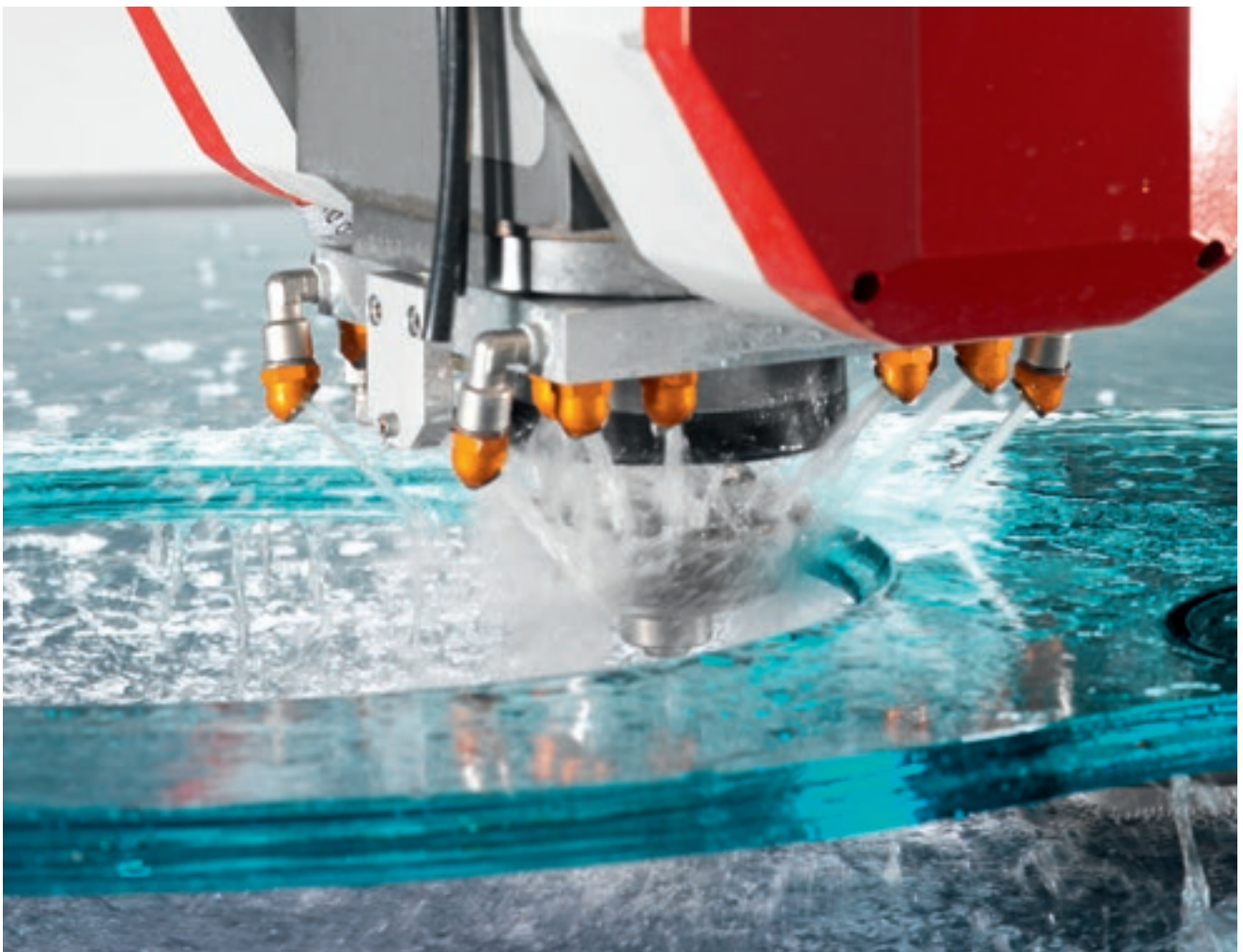
MOLE LUCIDANTI

Macchine: **CNC, Verticali, Bilaterali filo tondo.**

Applicazioni: **edilizia, elettrodomestici, arredamento.**



Standard e Blu EFX compongono la gamma completa di lucidanti Diamut studiate per garantire un risultato perfetto in ogni applicazione. Qualità accessibile con la gamma standard; finitura superlativa con Blu EFX, la mola con aggiunta di cerio che dona una brillantezza unica al vetro lavorato.



MOLE PERIFERICHE CHEVRON

Macchine: **CNC, verticali.**

Applicazioni: **arredamento, elettrodomestici, arredamento.**



Chevron è la soluzione Diamut per il vetro laminato; il nuovo profilo a freccia è stato ideato appositamente per ottimizzare la rimozione del film plastico e garantire una capacità di asportazione mai raggiunta prima con utensili tradizionali. Il nuovo design a V inoltre limita e ritarda, rispetto ad un utensile standard, il generarsi del classico taglio a centro gola procurato dal film plastico che condiziona la resa dell'utensile.

GLASS TOOLING



La linea Chevron è disponibile in un'ampia gamma di varianti diverse a seconda della lavorazione da effettuare e del tipo di macchinario. I diametri disponibili sono 100, 150 e 200 mm e possono essere montate sia su macchine CNC che verticali, realizzando sia profili trapezoidali che a gola.



MOLE A TAZZA

Macchine: **CNC, rettilinee filo piatto, rettilinee biselatrici e bilaterali filo piatto.**
Applicazioni: **arredamento, architettura, elettrodomestici.**



Le mole a tazza firmate Diamut sono disponibili per macchine rettilinee a filo piatto e biselatrici dei maggiori produttori come Bottero, Glaston, Lattuada, Neptun e Schiatti. Anche i produttori principali di macchine bilaterali a filo piatto possono essere equipaggiati con mole a tazza Diamut: Bottero, Intermac-Buseti, Glaston. Infine sono disponibili le mole da bisello e molatura a tazza per centri di lavoro CNC Intermac, sviluppate in collaborazione con uno dei protagonisti dei centri di lavoro a controllo numerico.



La grande esperienza Diamut si traduce in un'ampia gamma di soluzioni per la molatura di qualsiasi tipo di vetro. Le mole a tazza sono disponibili per i macchinari dei maggiori produttori di macchine nelle diverse tipologie; diamantate, resinoidi e lucidanti. Caratterizzate da elevata velocità di impiego, durata superiore e ottima finitura dei bordi, sono la soluzione ideale per tutte le aziende caratterizzate da un'elevata capacità di produzione.



SWAVE

Macchine: **bilaterali e rettilinee.**

Applicazioni: **arredamento, edilizia, elettrodomestici.**



Diamut ha rivoluzionato la taglieria delle mole a tazza montate su macchine bilaterali e rettilinee con SWave, la mola che permette di raggiungere nuovi standard di efficienza nelle operazioni di molatura.

MOLATURA RIVOLUZIONARIA

SWave, la prima generazione di mole a tazza realizzate con un taglio continuo sinusoidale non passante all'interno della corona diamantata. Ciò consente, un'asportazione superiore e una drastica riduzione di schegge. Anche la mola resinoide è stata modificata utilizzando una doppia grana diamantata in un'unica mola. Il senso di rotazione delle mole è dedicato a seconda del senso di rotazione del mandrino in modo tale da avere una maggiore efficienza di lavorazione.

SWave è disponibile nei diametri 150, 175 e 200 mm per macchine bilaterali e rettilinee di qualsiasi produttore ed è utilizzabile per la lavorazione del vetro monolitico e laminato.

MOLE A TAZZA PER CNC INTERMAC



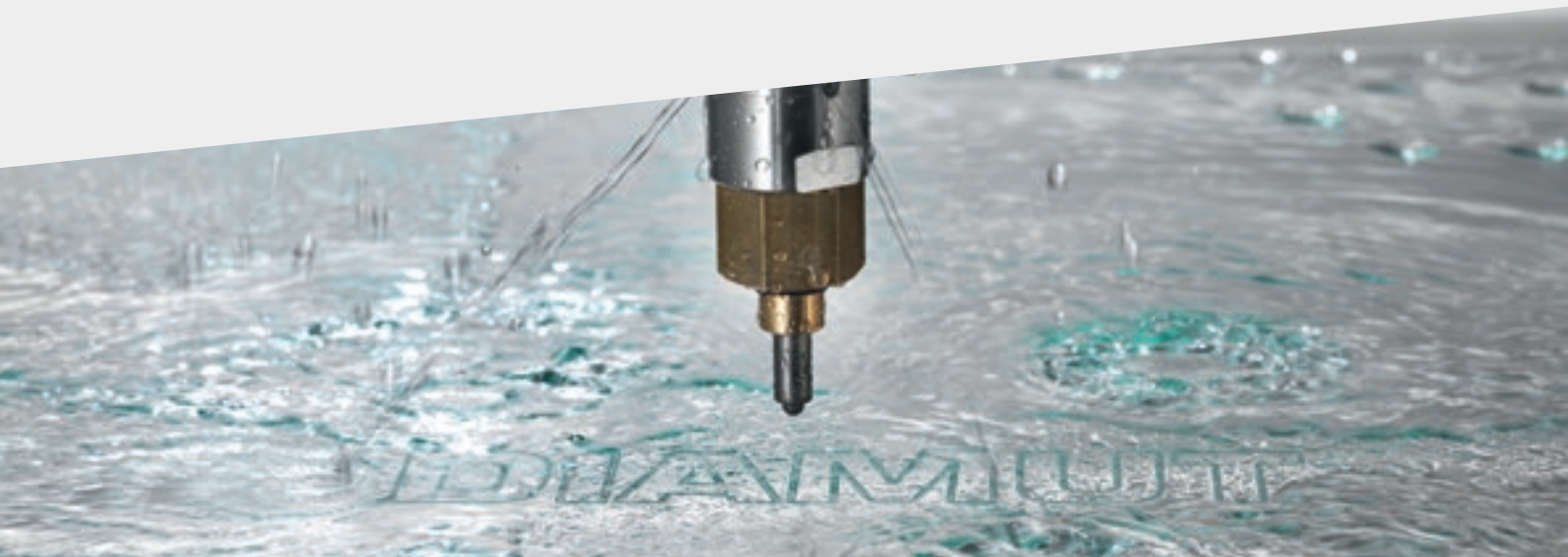
Oltre a macchine bilaterali e rettilinee, le mole a tazza Diamut sono disponibili anche per centri di lavoro Intermac a 3 e 5 assi, a garanzia del raggiungimento di una qualità di finitura eccellente.



PUNTE DA SCRITTURA

Macchine: **CNC.**

Applicazioni: **arredamento.**



**Nell'ampia offerta
Diamut sono incluse
anche le punte da
scrittura da diametro
2 mm a 10 mm, anche
con supporto 1/2" GAS.**

MOLE PER BISELLO

Il profondo know-how nella lavorazione del bisello ha portato Diamut allo sviluppo e al perfezionamento continuo di una gamma completa di mole diamantate, resinoidi, lucidanti e mole al cerio per la lavorazione del bisello, la cui disponibilità varia nei diametri 100 mm e 150 mm.



Per garantire il raggiungimento di standard qualitativi da primato nella lavorazione del bisello, Diamut ha effettuato numerosi test per offrire sempre la migliore sequenza di mole disponibili. Diamut ha sviluppato nel tempo un'ampia disponibilità di angoli di tallonamento disponibili per le mole in modo tale da poter effettuare sia biselli interni che sagomati su vetro monolitico, stratificato e laminato.



Per la lucidatura al cerio Diamut offre la possibilità di scegliere tra le mole al cerio oppure le mole in feltro spiraleto o compatto, utilizzabili su macchine predisposte all'utilizzo di cerio liquido.

MOLE PER RIBASSO

Macchine: **CNC Intermac e software dedicato.**
Applicazioni: **arredamento.**



Diamut è l'unica azienda produttrice di utensili del panorama mondiale ad offrire un kit per il ribasso su vetro.

Abbinato ai centri di lavoro Intermac Master con sistema per cerio liquido e all'innovativo software iCam 3D, permette di effettuare questa lavorazione con la massima precisione e qualità finale.

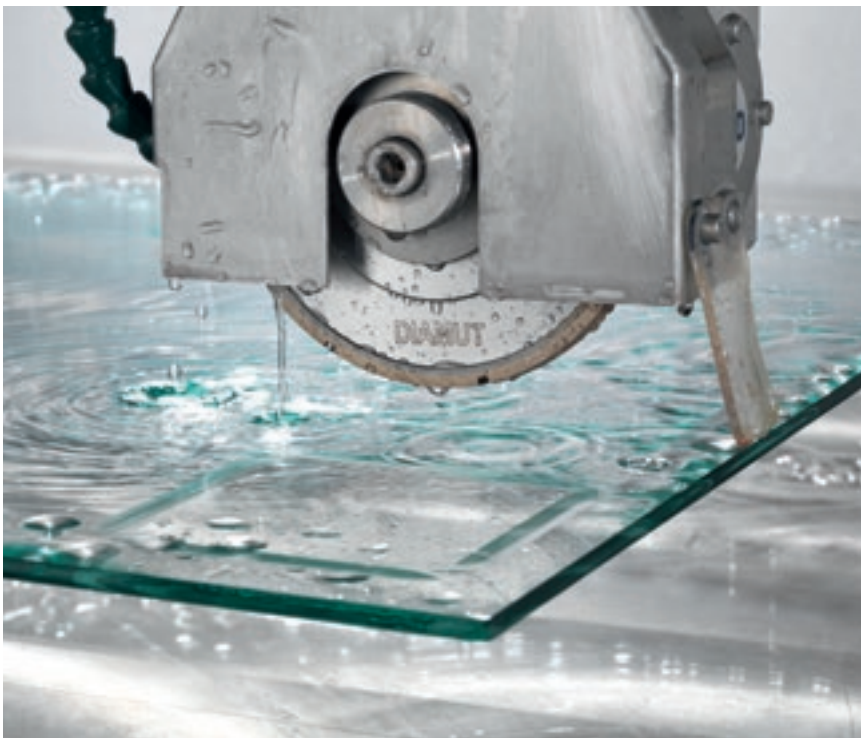
Un'altra dimostrazione perfetta di sinergia tra utensile, macchina e intelligenza artificiale.



MOLE PER INCISIONE

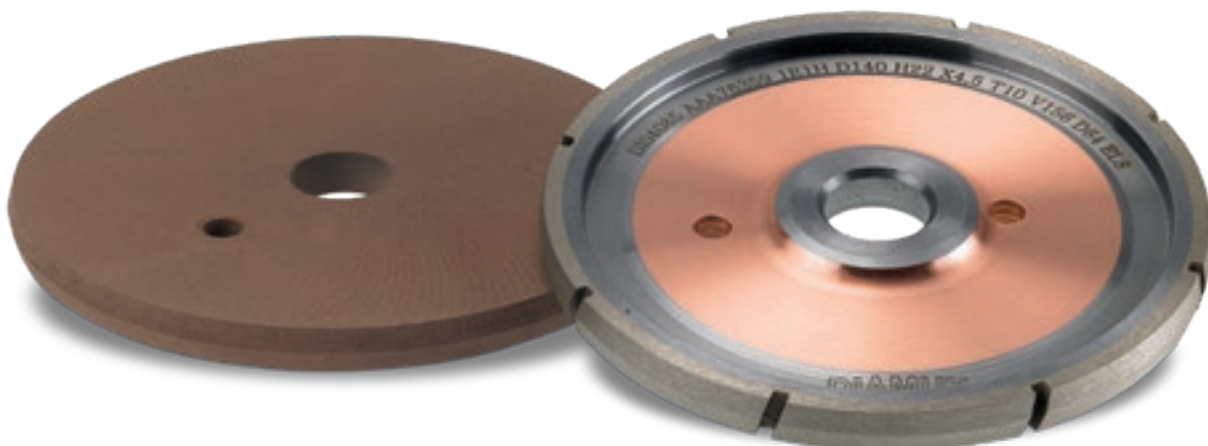
Macchine: **CNC.**

Applicazioni: **arredamento.**



Disponibili da una larghezza di 3 mm fino a 50 mm, le mole da incisione Diamut sono disponibili nei profili V e C, oltre ad altre versioni su specifiche del cliente.

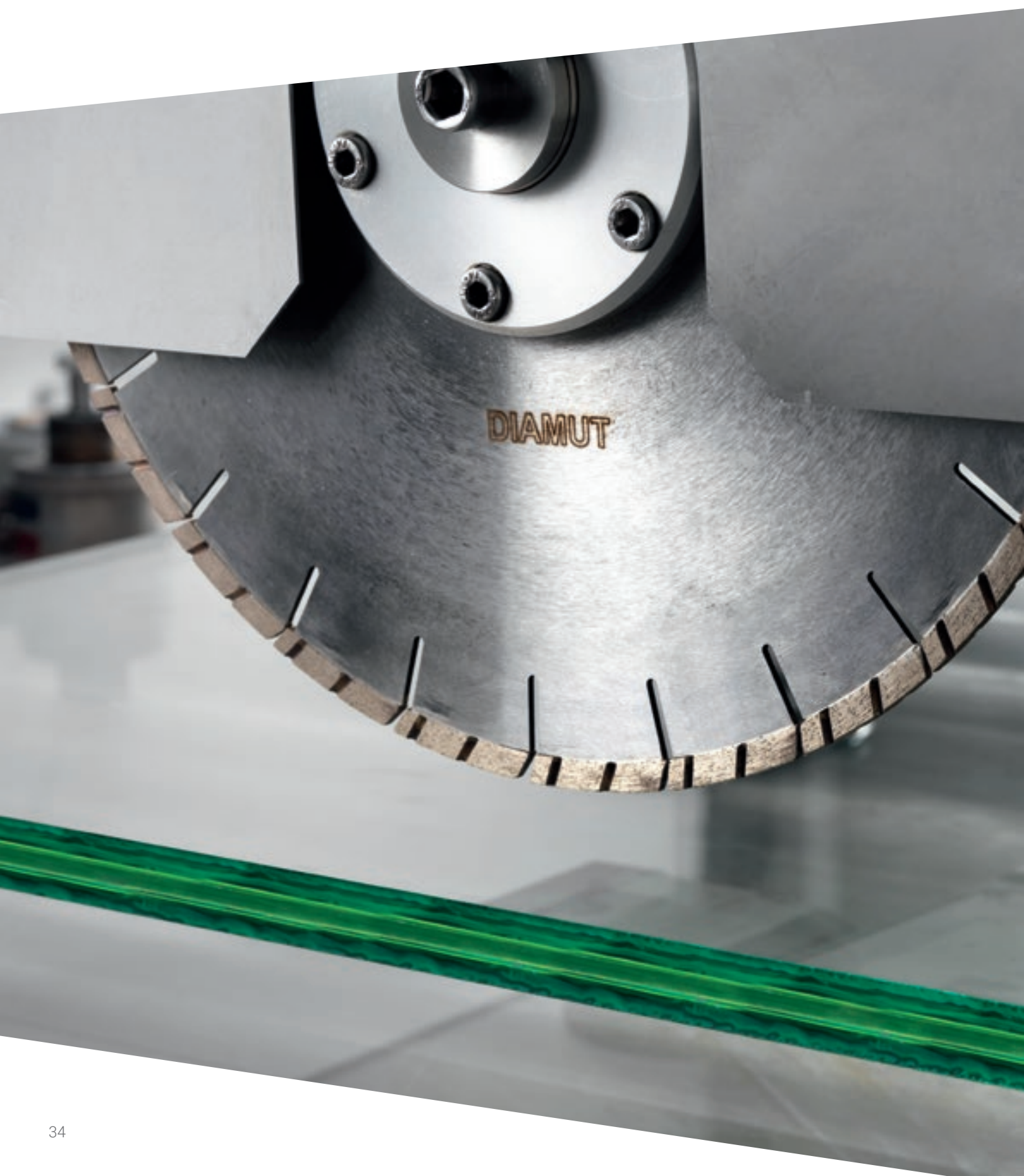
Oltre ai diametri standard 140-150-160, il cliente può richiedere il diametro più adatto alle sue esigenze.

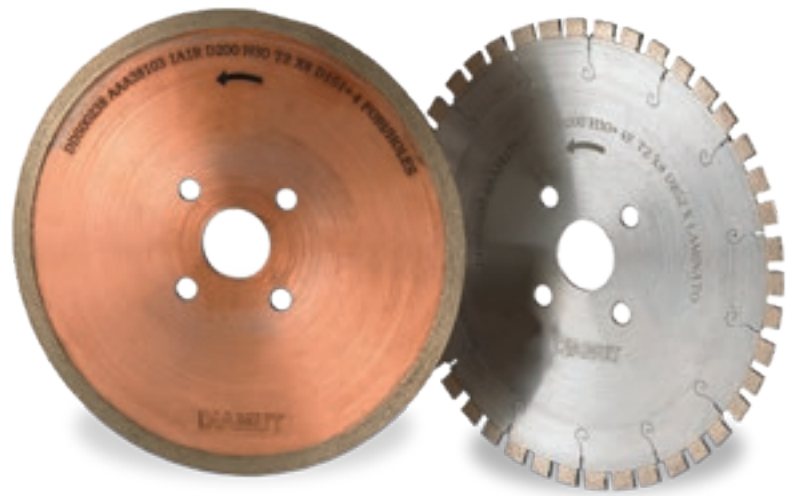


DISCHI DA TAGLIO

Macchine: **CNC.**

Applicazioni: **aeronautica, arredamento, elettrodomestici, elettronica, architettura.**





La gamma di dischi da taglio ad umido Diamut è disponibile per CNC a 3 e 5 assi Intermac e a richiesta per CNC di altri produttori. Possono essere utilizzati sia su vetro monolitico che laminato. I dischi da taglio ad umido Diamut sono disponibili in versione dritta e bombata; questi ultimi garantiscono un risultato di lavorazione ottimo per i tagli sagomati. Diamut mette a disposizione sia la versione a fascia continua che quella a settori.



UTENSILI PER BOLLE

Macchine: **CNC.**

Applicazioni: **arredamento, elettrodomestici.**



Gli utensili per bolle permettono di realizzare bolle (incisioni semi-sferiche) sulla lastra di vetro. Disponibili su richiesta in diversi diametri.

UTENSILI PER VETRI SOTTILI

Macchine: **CNC.**

Applicazioni: **elettrodomestici, aerospace.**



Nell'ampia gamma degli utensili Diamut, sono disponibili anche utensili per effettuare lavorazioni su vetri sottili (alcuni esempi di spessori lavorati compresi tra 0,4 a 1,5 mm). Disponibili nei diametri 7, 15, 60 mm e diametri su richiesta.

GRINDER

La profonda conoscenza del mondo degli utensili per la lavorazione della pietra e dei materiali sintetici ha spinto Diamut a progettare, realizzare e offrire il nuovo Grinder a tutte quelle aziende che intendono effettuare internamente la rettifica degli utensili.

Completamente riprogettato, il Grinder Diamut è facilmente utilizzabile anche su utensili di altri produttori; in pochi minuti e senza profonde conoscenze tecniche l'utensile torna in piena efficienza.

Grinder può essere equipaggiato con il nuovo sistema di visione per la verifica in real-time del profilo utensile.



PRESETTER



Il nuovo Presetter Diamut è un'apparecchiatura che esegue la lettura del profilo dell'utensile attraverso un software interamente realizzato da Diamut e trasferisce con estrema semplicità all'hardware esterno tutte le informazioni parametriche necessarie per utilizzare l'utensile in macchina e renderlo pronto a plasmare i vari materiali.

Pertanto si giunge ad una chiara semplificazione di tutte le azioni di settaggio che generalmente vengono eseguite manualmente dall'operatore riducendo al minimo gli errori.

CONI

L'offerta Diamut include anche un'ampia scelta di coni disponibili per tutte le macchine più diffuse sul mercato.

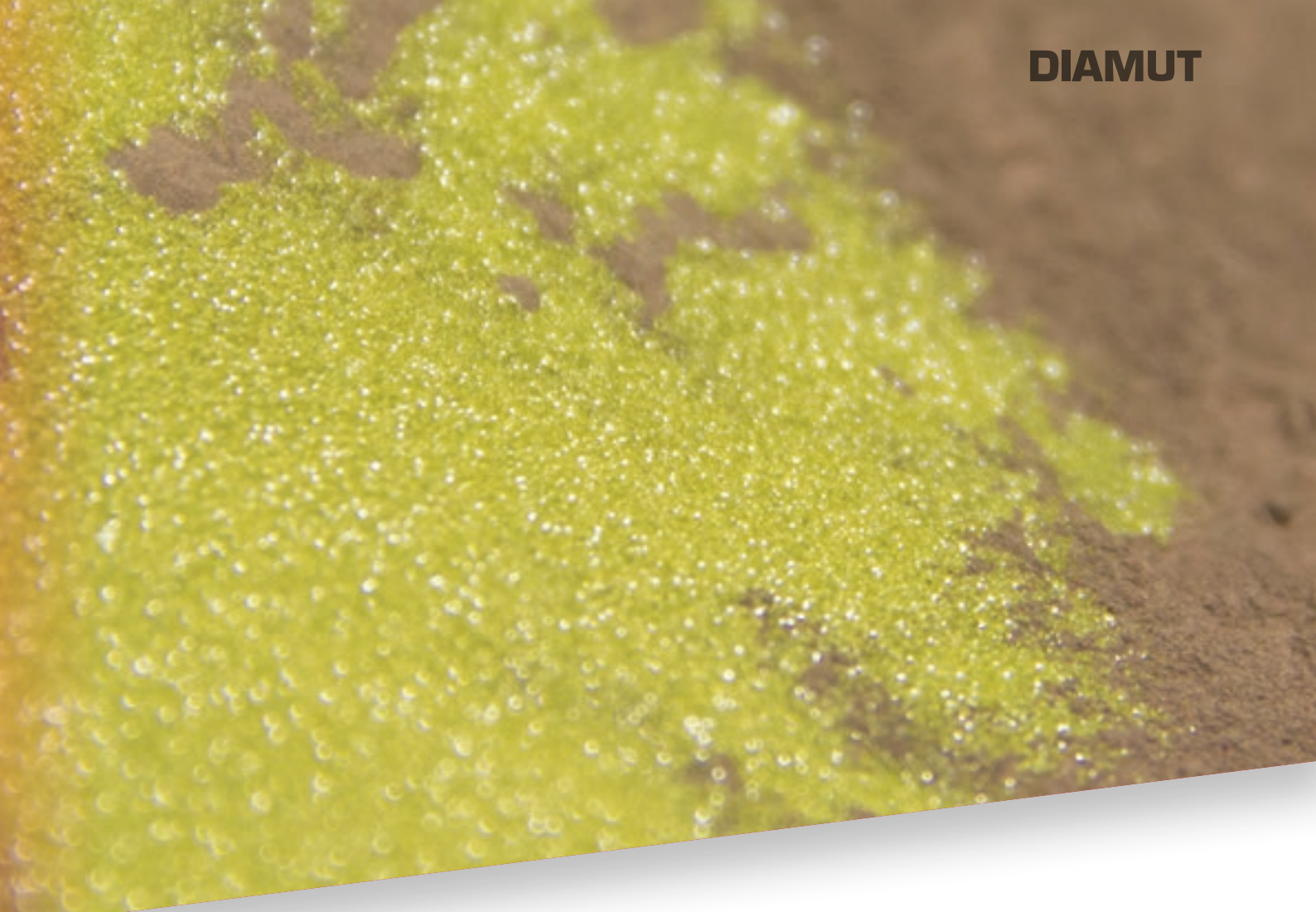
Oltre alle versioni per mole con foro \varnothing 22, 35, 45 e 50, per frese e foretti è possibile richiedere coni per altri utensili e macchine.



ECCELLENZA QUALITATIVA

LE DIFFERENTI TECNOLOGIE UTILIZZATE LUNGO L'INTERO PROCESSO DI PRODUZIONE DEI NOSTRI UTENSILI GARANTISCONO IL RAGGIUNGIMENTO DI LIVELLI DI QUALITÀ DI ASSOLUTA ECCELLENZA. OGNI SINGOLO STEP DI LAVORAZIONE, DAL CONTROLLO QUALITÀ IN INGRESSO FINO ALLA LOGISTICA IN USCITA, È SEGUITO ATTENTAMENTE E MONITORATO DAI SINGOLI OPERATORI ATTRAVERSO UN SOFTWARE SPECIFICO CREATO SU SPECIFICHE AZIENDALI E UNA RIGOROSA CHECKLIST DI CONTROLLI DELLE FASI.

- ▣ Controllo qualità in ingresso
- ▣ Preparazione miscele
- ▣ Sinterizzazione e brasatura
- ▣ Tornitura
- ▣ Rettifica
- ▣ Equilibratura
- ▣ Controllo in uscita del pezzo finito



L'implementazione diffusa del metodo Kaizen in tutte le aziende del Gruppo Biesse ha comportato l'applicazione dei controlli qualità sui singoli prodotti e fasi produttive in un'ottica di miglioramento continuo. L'analisi dei failure prevede in anticipo i potenziali difetti che potrebbero verificarsi sia sugli utensili a listino che sui personalizzati richiesti dai clienti. Alle analisi preventive si affiancano i controlli qualità sugli utensili che comprendono chiusura della mola, distribuzione del diamante, durezza e dimensione.

In caso di segnalazione di presunta difettosità, attraverso la matricola dell'utensile è possibile risalire in pochi passaggi a tutte le informazioni relative alle singole fasi del processo produttivo che rappresentano circa il 70% delle informazioni.

Parallelamente si crea una segnalazione di non conformità interna per intraprendere immediatamente tutte le azioni correttive necessarie.

Nel 2016 Diamut ha riscontrato lo 0,07% di non conformità interne ed esterne.

FORNITORI DI DIAMANTE E MATERIE PRIME CERTIFICATI

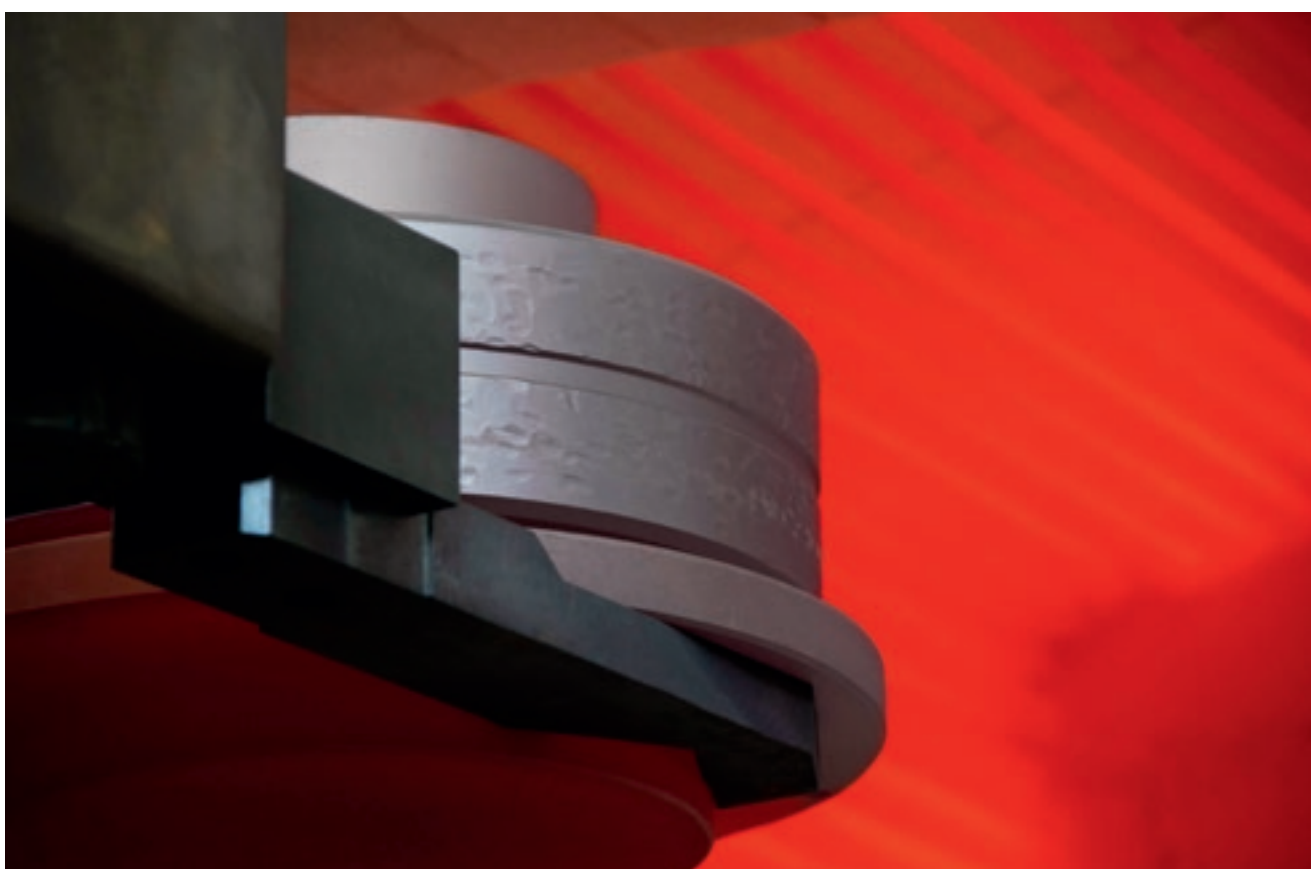
Diamut seleziona solo i migliori fornitori di diamante e polveri metalliche. Solo attraverso una rigorosa certificazione e dopo un attento controllo qualità le migliori materie prime vengono successivamente impiegate nella produzione degli utensili.

Risultato: qualità totale lungo tutto il processo produttivo.

ECCELLENZA QUALITATIVA

SINTERIZZAZIONE E BRASATURA

Temperatura e pressione del processo di sinterizzazione sono costantemente sotto controllo in modo tale da garantire la ripetibilità costante del prodotto.



ELETTROEROSIONE

Il processo di elettroerosione al quale viene sottoposto ogni utensile aumenta drasticamente la precisione del profilo rispetto ad una tradizionale rettifica manuale. Risultato: precisione assoluta nei profili di ogni utensile.

RAVVIVATURA DEL DIAMANTE

Ogni utensile viene sottoposto al processo di ravvivatura del diamante che attraverso una tecnologia specifica dona all'utensile un'efficacia immediata sin dai primi metri di lavoro. Risultato: l'utensile garantisce un risultato di lavorazione eccellente sin dal primo utilizzo.



BILANCIAMENTO DELLE MOLE

Prima della consegna ogni mola viene sottoposta al controllo del bilanciamento. Il grado di equilibratura richiesto è il G=6, utilizzato solitamente per componenti ad alta rotazione e ampiamente superiore al regime di rotazione richiesto alle mole nelle varie lavorazioni. Risultato: ogni potenziale sbilanciamento degli utensili viene eliminato a qualsiasi regime di utilizzo.

MARCATURA DEL SINGOLO UTENSILE

Ogni utensile prodotto in Diamut viene marcato singolarmente con un numero di matricola per permettere la rintracciabilità del prodotto anche ad anni di distanza, permettendo di risalire al giorno esatto della delibera e alle informazioni relative ad ogni fase di lavorazione. Risultato: tracciabilità totale di ogni singolo utensile e rapidità di intervento in caso di assistenza.

SERVIZI



PROGETTAZIONE UTENSILI PERSONALIZZATI

A fronte di una richiesta del mercato sempre più variata e orientata verso esigenze di personalizzazione del design e dei materiali, Diamut risponde con un team di esperti capace di interpretare e anticipare le esigenze del cliente, progettando e producendo anche utensili personalizzati su misura sia nel profilo che nella miscela di diamante e legante, per qualsiasi macchinario sul mercato. Lo stesso utensile personalizzato può essere riordinato in qualsiasi momento poichè, una volta consegnato, il profilo richiesto dal cliente rimane nel database interno per gli anni successivi, anche se la macchina per il quale è stato progettato è andata fuori produzione.

RETTIFICA DEGLI UTENSILI

Diamut supporta i propri clienti offrendo nelle filiali principali un servizio di rettifica degli utensili acquistati. Grazie all'innovativo Grinder, i nostri specialisti sono in grado di riportare gli utensili alla loro efficacia iniziale e in breve tempo.

CONSULENZA SUI PROGETTI

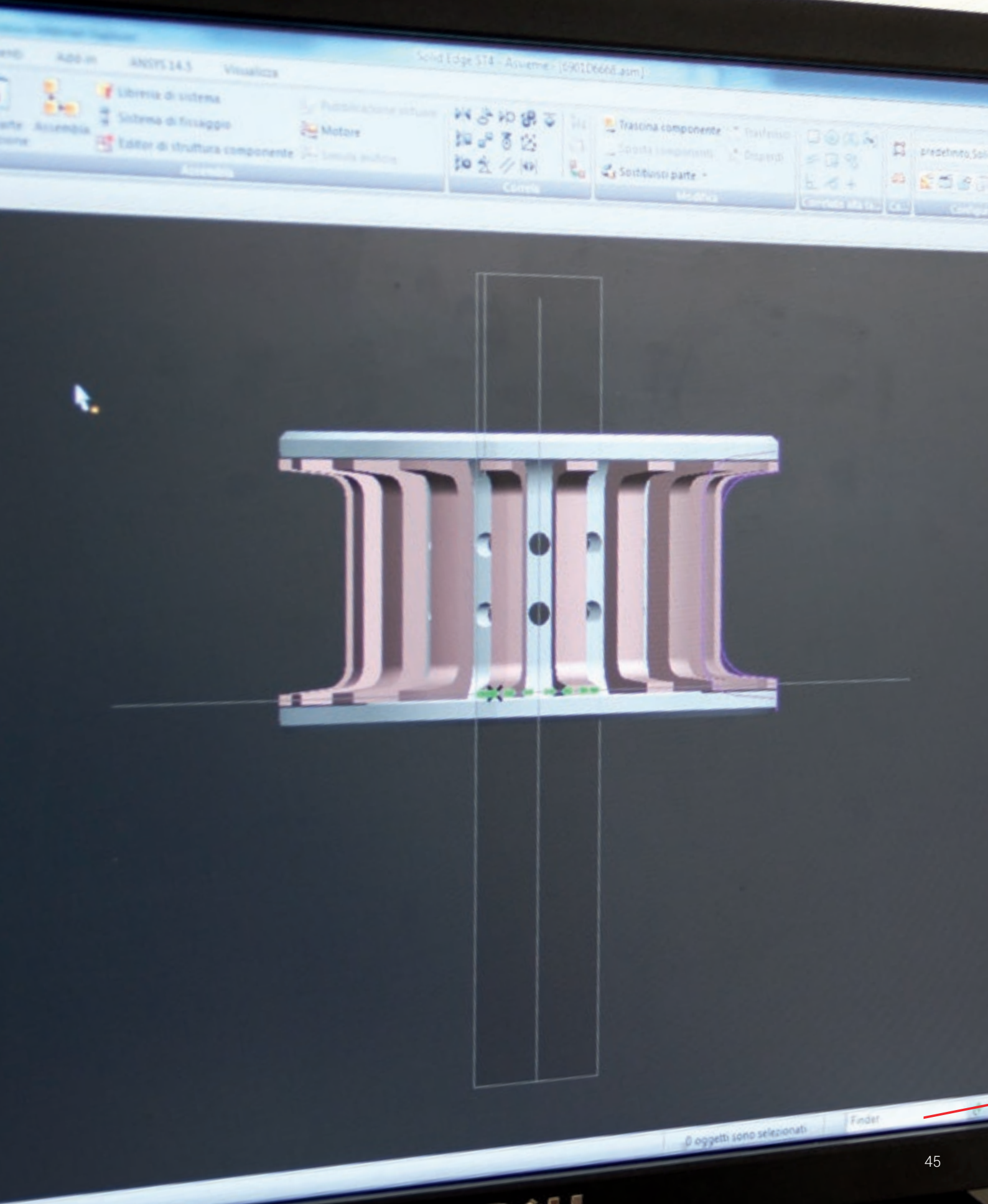
Con il costante obiettivo di mantenere alti gli standard di qualità e la completa personalizzazione dei prodotti finiti, i tecnici Diamut forniscono una consulenza completa e soluzioni tecnologiche che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali.



TECNOLOGIA IN AZIONE

Per coloro che desiderano toccare con mano le tecnologie del Gruppo Biesse, il rinnovato showroom Intermac di Pesaro offre la possibilità di assistere dal vivo a demo specifiche dedicate alle principali lavorazioni, tecnologie e utensili.

GLASS TOOLING



MADE WITH DIAMUT

DEKTON®

LA COLLABORAZIONE TECNICA CON DIAMUT HA PORTATO ALLO SVILUPPO DI UNA GAMMA DI UTENSILI CON UNA MISCELA DEDICATA AL DEKTON CHE GARANTISCE IL RAGGIUNGIMENTO DI UN RISULTATO DELLA MASSIMA QUALITÀ.

Dekton® è una miscela sofisticata di materie prime utilizzate in edilizia, vetro, materiali porcellanati di ultima generazione e superfici in quarzo. È un materiale con prestazioni straordinarie. La combinazione intelligente di materie prime e i processi tecnologici di ultima generazione impiegati per la sua produzione fanno di Dekton® un prodotto molto speciale.



Cosentino Group



COSENTINO.COM

LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA
BIESSE GROUP NEI NOSTRI
CAMPUS NEL MONDO**

